



| | | pH Bereich SAUER | | | | |
|---------------------------------|---------------|------------------|-------------------------|----------------------------------|---|--|
| Material | Einsatzgebiet | Reiniger | 1.12 SMT 1.12 SMT SP | 1.14 Cu US SMT 1.14 Cu SP SMT | 2.1 SMT 2.1 US SMT (Passivierung) | Z40 |
| | | Ultraschall | 1.12 SMT | 1.14 Cu US SMT | 2.1 SMT | |
| | | Spritzreinigung | 1.12 SMT SP | 1.14 Cu SP SMT | 2.1 US SMT | |
| | | CnP Prozess | n.a. | n.a. | n.a. | |
| Edelstahl Titanium, Keramik | 1 | | X | X | X | zur Reinigungsverstärkung von Olschner Optimal 1.12 SMT und für die pH Wert Einstellung von Olschner Optimal 9.3 / 9.4 Produkten |
| Aluminium, Kunststoffe | 2 | | X | X | X | |
| Nickel | 3 | | | | | |
| Kupfer, Kupferlegierungen | 4 | | X | X | X | |
| PCB | 5 | | | | | |
| Korrosionsempfindliche Teile | 6 | | | | X | |

Es bedarf GRUNDSÄTZLICH einer vorherigen Beratung - aufgrund der vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten kann eine Materialverträglichkeit nicht garantiert werden !!!



| | | | pH Bereich NEUTRAL | | |
|---------------------------------|---------------|--|-----------------------------------|--|--|
| | Einsatzgebiet | Reiniger | 7.0 spezial SMT 7.0 spezial SP | 9.3 US SMT 9.3 SP SMT 9.3 SP SMT CnP | 9.4 US SMT 9.4 SP SMT 9.4 SP SMT CnP |
| Material | | Ultraschall | 7.0 spezial SMT | 9.3 US SMT | 9.4 US SMT |
| | | Spritzreinigung | 7.0 spezial SP | 9.3 SP SMT | 9.4 SP SMT |
| | | CnP Prozess | n.a. | 9.3 SP SMT CnP | 9.4 SP SMT CnP |
| Edelstahl Titanium, Keramik | 1 | | X | X | X |
| Aluminium, Kunststoffe | 2 | pH Wert von max 7,2 einhalten ! ggf pH Wert einstellen mit Z40 DIREKT im Bad | X | X | X |
| Nickel | 3 | pH Wert von 7 - 9 einhalten ! ggf pH Wert einstellen mit 14.0 DIREKT im Bad | X | X | X |
| Kupfer, Kupferlegierungen | 4 | | X | | |
| PCB | 5 | | X | | |
| Korrosionsempfindliche Teile | 6 | | | X | X |

Es bedarf GRUNDSÄTZLICH einer vorherigen Beratung - aufgrund der vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten kann eine Materialverträglichkeit nicht garantiert werden !!!



| | | | pH Bereich ALKALISCH | | | |
|---------------------------------|---------------|---|----------------------|------|---------|----------------------|
| Material | Einsatzgebiet | Reiniger | 14.0 | 15.2 | 15.7 VP | Korrosionsschutz SMT |
| | | Ultraschall | | | | |
| | | Spritzreinigung | | n.a. | n.a. | n.a. |
| | | CnP Prozess | | n.a. | n.a. | n.a. |
| Edelstahl Titanium, Keramik | 1 | für die pH Wert Einstellung von Olschner 9.3 / 9.4 / 7.0 spezial Produkten | | X | X | X |
| Aluminium, Kunststoffe | 2 | | | | | |
| Nickel | 3 | | | X | X | |
| Kupfer, Kupferlegierungen | 4 | | | | | |
| PCB | 5 | | | | | |
| Korrosionsempfindliche Teile | 6 | | | | | X |

Es bedarf GRUNDSÄTZLICH einer vorherigen Beratung - aufgrund der vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten kann eine Materialverträglichkeit nicht garantiert werden !!!